

ACCEPTABILITY

許容基準

IPC-A-610D 日本語版

Acceptability of Electronic Assemblies

電子組立品の許容基準



判定基準を写真と挿図により

- Target
- Acceptable
- Process Indicator
- Defect

に分類しています。

Target:目標のコンディション、

Acceptable:許容可能なコンディション、

Process Indicator:工程改善の必要なコンディション、

Defect:不良のコンディション

IPC-A-610 は世界で最も広く用いられているエレクトロニクス組立品規格です。

あらゆる品質保証部門および組立部門にとって必須規格であるIPC-A610D は、フルカラー写真と図解によって電子組立品について業界で容認された製品のできれば基準をイラスト入りで解説しています。

ハードコピー(図書)版見積依頼書(pdf)=>

サイトライセンス版 CD-ROM 見積依頼書(pdf)=>

シングルユーザー版 CD-ROM 見積依頼書(pdf)=>

項目には、リードフリー(無鉛)、構成部品オリエンテーション、およびスルーホール、SMT とディスプレイ配線組立品、機械的組立品のはんだ付け基準、洗浄、マーキング、コーティングとラミネーティング要求事項が含まれています。

IPC-A-610D はすべての検査員、オペレーターとトレーナーにとって非常に貴重な規格です。

改訂版D は、ロット判定基準について732 個の最新の図解(その大半がリードフリー)を提供しており、また明確性と精度に関しても厳密に検討されたものです。当文書は、他の業界合意文書に表明された要求事項に同期しており、材料およびプロセス規格である「IPC J-STD-001」と共に使用されます。400 ページ。2005 年2 月発刊。

(2006 年6 月：中国語版)

[内容・目次=>](#)

[関連規格=>](#)